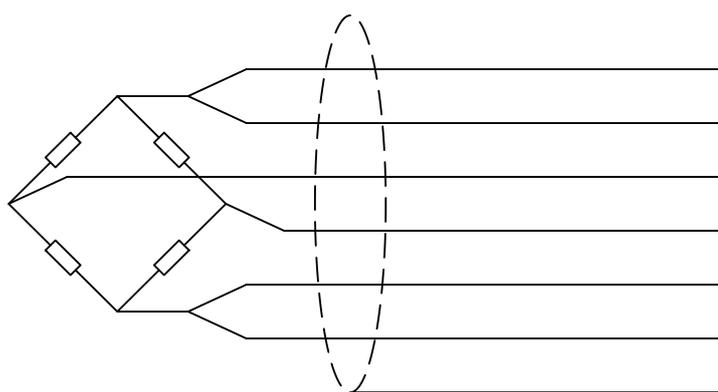


Технические характеристики USW

Характеристика	Ед.изм.	Значение
Наибольший предел измерения:	kg	10; 20; 50; 100
Чувствительность:	mV/V	1.9±0.4
Класс точности:	%F.S.	±0.03
Ползучесть (30 мин):	%F.S.	±0.03
Температурное отклонение чувствительности:	%F.S./10*С	±0.02
Температурное отклонение нуля:	%F.S./10*С	±0.02
Входное сопротивление:	Ом	380±20
Выходное сопротивление:	Ом	352±3
Сопротивление изоляции:	МОм	≥ 5000
Рабочий диапазон температур:	*С	-40~+40
Предельно допустимая нагрузка:	%F.S.	150
Разрушающая нагрузка:	%F.S.	300
Рекомендуемое напряжение питания:	V (DC)	10~12
Максимальное напряжение питания:	V (DC)	15
Класс защиты:	IP	68
Материал упругого тела:		Нержавеющая сталь
Кабель:	м	2
	мм (d)	5

Подключение по 6-ти проводной схеме



Контакт	Назначение	Цвет
+EXC	+ Питание	Красный
+SEN	+ Компенсация	Синий
+SIG	+Сигнал	Зеленый
-SIG	-Сигнал	Белый
-SEN	-Компенсация	Желтый
-EXC	-Питание	Черный
SHIELD	Экранирование	-

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

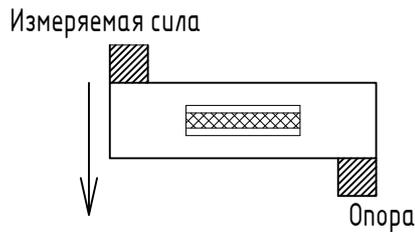
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
ГИП					
Нач. отд.					
Исполн.					
Н. контр.					

USW 10-100 kg

Технические характеристики			Лист	Листов	Масштаб
			1	3	-



Описание		
-	Содержание	Примечания
Тип	Тензорезистивный	
Формфактор	Балочный	
Вид	Одноточечный	
Деформация	Сдвиг	
Сфера применения	Платформенное взвешивание; Все виды платформенного взвешивания; Бункерное взвешивание; Системы дозации; Системы контроля; Системы управления; Конвейерное взвешивание; Тестирующие силозадающие агрегаты	
Особенности	Высокая точность; Стабильные характеристики; 6-ти проводное подключение; Все виды безопасных перегрузок; Максимальная площадь платформы 150 x 150 мм; Герметизация швов с применением герметика-компаунда (USW); Герметизация швов с применением лазерных технологий (USW-A)	*При подключении по 4-х проводной схеме, следует накоротко замкнуть +EXC с +SEN и -EXC с -SEN.



*Подключение 6-ти проводного тензорезистивного датчика к 4-х проводному терминалу



USW 10-100 kg

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

ГИП	Лист	Листов	Масштаб
Нач. отд.	2	3	-
Исполн.	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>Описание</p> <p>-</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p style="font-size: 8px;">KELI SENSING TECHNOLOGY (Ningbo) Co., Ltd Официальное представительство на территории РФ ООО «КЕЛИ ПромКомплект», г. Санкт-Петербург</p> </div> </div>		
Н. контр.			

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

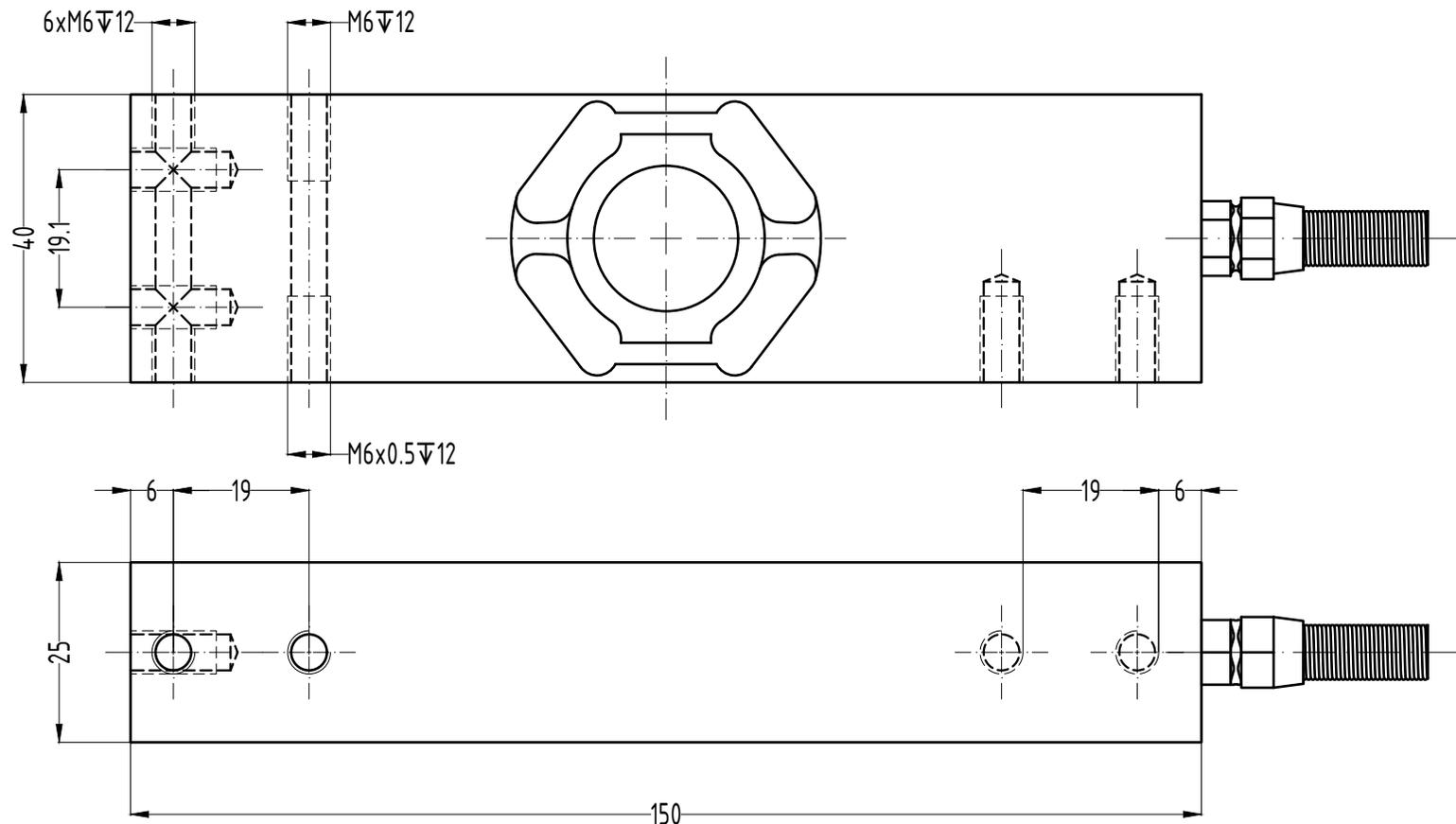
Инв. № подл.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
ГИП					
Нач. отд.					
Исполн.					
Н. контр.					

USW 10-100 kg

Габаритные характеристики

Лист	Листов	Масштаб
3	3	1:1

Нержавеющая сталь



Формат А4